

VDI-Z

Integrierte Produktion

Werkzeugmaschinen – Werkzeuge – C-Techniken – Automatisierung – Qualitätssicherung

Sonderteil

AUTOMATICA
INNOVATION AND SOLUTIONS

Automatisierung

Roboter bedient sieben Einheiten

Arbeitsstationen intelligent verknüpft



Die Fertigungsinsel ist bei einem Zulieferer der Luftfahrtindustrie bereits im Einsatz.

Bild: MartinMechanic

■ Mit einem „Multitalent“ haben die Ingenieure von MartinMechanic, Nagold, ihre neue Fertigungsinsel „MAX 241321“ ausgestattet, **Bild**. Der Master-SPS-gesteuerte Roboter bedient sieben Stationen gleichzeitig: Bauteilezuführung, zwei Bearbeitungszentren (BAZ), Zentrifuge, Waschanlage, 3D-Messplatz mit Teilekennzeichnung sowie Fertigteile-Sammelstelle. Nur an zwei Stellen greift der Maschinenführer in den Bearbeitungsprozess manuell ein. Er bestückt die Zuführstrecken, die auf mehreren Ebenen nebeneinander liegen, von Hand mit den La-

gergehäusen. In diesem Fall wird eine halbe Tonne Rohmaterial über Staurollen in den Umlauf der Fertigungsinsel gebracht. Dazu werden die Teile von Hand auf die Kettensegmente gelegt. Da den beiden BAZ oft unterschiedliche Aufträge zugewiesen werden, sorgt die Master-SPS-Steuerung dafür, dass der Roboter immer in der richtigen Reihenfolge in die Magazine greift. Am Ende der Fertigungskette ist wieder Handarbeit angesagt, wenn der Maschinenführer den beladenen Fertigteilewagen in Empfang nimmt.
www.martinmechanic.com
Automatica: Halle B 2, St. 331

Fachmesse für Automation und Mechatronik

Zwischen dem 22. und 25. Mai 2012 findet in München die fünfte „Automatica“ statt (www.automatica-munich.com)



Fabrikplanung – Digitale Fabrik – PPS